

NORBA

GEESINK NORBA GROUP



Hecklader

RL 200

RL 300



Warum Norba-Hecklader überall ganz vorne sind

Jeder Norba-Hecklader dient drei zentralen Zielen: überragende, zuverlässige Leistungen beim Einsatz zu erbringen, den Handlungsablauf effizienter zu gestalten und genau den Mehrwert zu erbringen, den Sie verlangen. Die Hecklader wurden aus dem äußerst modernen, belastbaren Hardox™-Stahl gefertigt, so dass sie robust sind und trotzdem nur ein geringes Gewicht aufweisen, und darüber hinaus nicht nur widerstandsfähig, sondern auch wirtschaftlich sind. Außerdem werden Benutzerfreundlichkeit, Benutzersicherheit und eine durchdachte Ergonomie mit einem überragenden Design kombiniert.

Als Tochter der Geesink Norba Group und der Oshkosh Truck Corporation ist Norba ein Bestandteil des weltweit führenden Herstellers von Produkten für die Abfallentsorgung. Und wir widmen jedem einzelnen Norba-Hecklader unsere ganze Aufmerksamkeit, ohne Kompromisse zu machen. Hierzu gehören mobile Servicefahrzeuge, Ersatzteillieferungen, Schulungen, Leasing und unser Kundendienst rund um die Uhr.

Wenn Sie mehr wissen möchten, können Sie sich mit Ihrem Norba-Vertreter vor Ort in Verbindung setzen oder unsere Webseite besuchen: www.geesinknorbagroup.com.

Hart zu Abfällen.

Freundlich zu Benutzern, Umwelt



Die richtige Wahl. Wählen Sie aus einem großen Angebot an Breiten, Höhen und Volumen einschließlich Schüttungen. Sie können sich für manuelle oder vollautomatisch unterteilte Behälterliftsysteme entscheiden. Darüber hinaus können Sie sich der großen Zahl von Fremdfabrikaten bedienen.



Schnell und sparsam mit Treibstoff. Mit unserem exklusiven Smartpack™ System können die Geschwindigkeit der Behälterleerung und andere Funktionen unabhängig vom Ladegewicht gesteuert werden. Es misst automatisch, wie viel Druck das System zum Anheben und Pressen benötigt. Das Ergebnis sind vergleichsweise schnelle Pressvorgänge. Und hinzu kommen noch erhebliche Einsparungen beim Treibstoffbedarf.

Robust und verlässlich. Der besonders harte schwedische Hardox-Stahl wird verwendet, wenn eine große Belastung verarbeitet wird, wie bei der Bodenplatte des Heckteils, die aus Hardox 500 gefertigt wurde. Auf diese Weise werden eine lange Betriebsdauer und eine extreme Widerstandsfähigkeit gewährleistet.

Problemlos fahren.

Effektiv arbeiten.



Kompakte Schüttungssysteme. Unsere Schüttvorrichtungen sind platzsparend, leicht zu bedienen und funktionieren besonders schnell. Dadurch werden die Betriebskosten weiter gesenkt.



Einzigartiges Verriegelungssystem. Durch unser einzigartiges Verschlussystem Heckteiles zum Ladekasten und die Abdichtung des Heckteiles werden Leckstellen weitestgehend vermieden.

Benutzerfreundlich. Die ergonomisch geformten Bedienelemente an dem Aufbau und dem Schüttungssystem senken das Risiko durch Benutzungsverschleiß. Der Gegendruck an dem Ausstoßschild kann außerdem vom Bediener eingestellt werden, so dass der Idealdruck für jede Ladung – von nassem Müll bis zu wiederverwertbaren Wertstoffen – eingestellt werden kann. Alle Systeme erfüllen oder übertreffen selbst die gesetzlich vorgeschriebenen Sicherheitsbestimmungen und haben als Nachweis das CE-Zertifikat.

Größere Nutzlast. Der robuste Hardox-Stahl bietet einen weiteren großen Vorteil: Er ist nämlich viel leichter und sorgt somit bei jeder Fracht für eine höhere Nutzlast und eine optimale Wirtschaftlichkeit.



Überragende Technik. Im Innenbereich haben wir die Risiken von Leckstellen, Verschleiß und Korrosion durch die gebogene Bodenplatte und einen vollverschweißten Stahlkörper erheblich gesenkt. Außen werden durch die entsprechenden Blechteile zusätzliche Verstärkungsprofile völlig überflüssig, so dass die Reinigung viel leichter ist.

Weniger Wartung. Kleine Details, die den Unterschied ausmachen und für einen reibungslosen Betrieb sorgen: schmierungsfreie Lager, geölte Gleitblöcke. Die Hydraulikzylinder zur



Bedienung der Packplatte und der Trägerplatte sind umgekehrt um das Risiko von Beschädigungen zu senken.

Erhältliches Zubehör. Von GSM/GPS-Anschlüssen bis hin zu ferngesteuerten Funktionen ist eine Vielzahl von Optionen erhältlich, um Ihre Wünsche zu erfüllen. Wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren Norba-Vertreter.

und Anwohnern.

www.geesinknorbagroup.com

NORBA

GEESINK NORBA GROUP

Norba RL 200 en RL 300 Hecklader-Müllsammelfahrzeuge, Angaben

Aufbau		RL 300	RL 200 H		RL 200 L	
Höhe über Fahrgestellrahmen	(mm)	2400	2400		2050	
Gesamtbreite	(mm)	2430	2220	2430	2220	2430
Netto-Volumen	(m ³)	13,5-26,6	12,3-16,1	11,0-15,6	8,1-9,4	9,0-12,5
Länge einschl. Heckteil	(mm)	5365-8265	5275-6225	4675-5725	4675-5075	4675-5675
Aufbaugewicht (abh. von Ausstattung)	(kg)	5160-6210	4245-4580	4085-4380	3925-4025	3965-4225
Zykluszeit Preßwerk	(s)	17-20	13-17		13-17	
Presskraft	(kg/cm ²)	2,4	2,2		2,2	
max. Volumen der Ladewanne	(m ³)	1,7	1,6		1,6	

Aufbau-Optionen Alle Modelle

Staubschutz

Absaugsystem mit Staubfilter im Einfülltrichter

isolierter, rostfreier Sicherheitsschrank mit warmen Wasser und Augenspülvorrichtung

Reinigungsvorrichtung für Aufbau

Flüssigkeitstank mit Rohrsystem, montiert am Chassis zur Aufnahme der Flüssigkeiten, die zwischen Aufbau und Heckteil austreten.

DIN-Aufnahmerahmen für diverse Schüttungslieferanten

Schüttungen L500 L500 Split L200 L413 L460 L601*

2- und 4-Rad-Behälter von 120-1100 Liter (EN 840-1, 840-2, 840-3, 840-4)	■	■	■	■	■	
1280 Liter Behälter (EN 840-4)				■	■	
Paladin 3/4 - 1 1/4 yd3					■	
Behälter 4-8 m3 mit Taschenbehälteraufnahme						■
Entleerungszeit in sec.	6-16	6-16	6-12	12-14	12-14	
Aufnahmehöhe in mm	1400/1800	1400/1800	1400	1400	1400	
Hebevermögen in kg.	800	800 gecomb. 500 per MC	800	800	800	4000
Zubehör	Plattform für Sacke und Sackkarren. Klapparme zur Aufnahme von DIN Behältern. Feste oder herunterklappbare Ladeklappe. Verstellbarer Behälterfang. Automatische Behälterverriegelung.					

*L601 nur verfügbar in Verbindung mit L 200.

Die Fabrikation behält sich das Recht vor, das Aussehen und Einzelheiten ohne Vorankündigung zu ändern.

GEESINK NORBA GROUP

A N O S H K O S H C O M P A N Y

GEESINK

NORBA

KIGGEN

Norba AB, Box 7, SE-384 21 Blomstermåla, Sweden • Phone +46 499 275 00 • Fax +46 499 275 02